

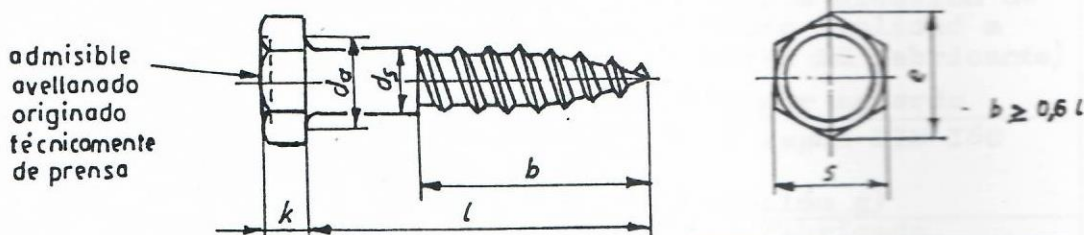
Tirafondos exagonales

DIN
571

Sustituye a la
edición 3.75

1 Medidas

Medidas en mm



Tamaño nominal			4	5	6	(7)	8	10	12	16	20
d_s	máx. = medido nom. d_s		4	5	6	7	8	10	12	16	20
	mín.		3,52	4,52	5,52	6,42	7,42	9,42	11,3	15,3	19,3
d_a	máx.		5	6	7,2	8,2	10,2	12,2	15,2	19,2	24,4
	medido nom.		2,8	3,5	4	5	5,5	7	8	10	13
k	máx.		3,1	3,88	4,38	5,38	5,88	7,45	8,45	10,45	13,90
	mín.		2,5	3,13	3,63	4,63	5,13	6,55	7,55	9,55	12,1
s	medido nom.		7	8	10	12	13	17	19	24	30
	máx.		7	8	10	12	13	17	19	24	30
e	mín.		6,64	7,64	9,64	11,57	12,57	16,57	18,48	23,16	29,16
			7,50	8,63	10,89	13,07	14,2	18,72	20,88	26,17	32,95
medido nom.			Peso (7,85 kg/dm ³) en kg cada 1000 piezas ≈								
l											
mín.											
máx.											
16	15,1	16,9	1,71	2,92							
20	18,95	21,05	2,01	3,42	5,02						
25	23,95	26,05	2,41	4,02	5,82		11,5				
30	28,95	31,05	2,81	4,62	6,62		12,9	23,6			
35	33,75	36,25	3,11	5,12	7,42		14,2	25,8	36,2		
40	38,75	41,25	3,51	5,82	8,22		15,6	28,0	39,2		
45	43,75	46,25		6,43	8,94		16,9	30,0	42,1		
50	48,75	51,25		7,03	9,64		18,2	32,1	45,4	84,1	
55	53,5	56,5			10,5		19,6	34,3	48,6	89,7	
60	58,5	61,5			11,2		20,9	36,5	51,8	94,9	165
65	63,5	66,5					22,2	38,5	54,7	99,5	174
70	68,5	71,5					23,6	40,7	57,8	107	182
75	73,5	76,5					25,0	42,9	61,0	112	192
80	78,5	81,5					26,5	45,2	64,5	118	201
90	88,25	91,75					29,4	49,9	71,0	130	220
100	98,25	101,75					32,0	54,0	77,1	141	238
110	108,25	111,75							83,4	152	253
120	118,25	121,75							89,5	163	275
130	128,0	132,0								175	293
140	138,0	142,0								187	317
150	148,0	152,0								198	328
160	158,0	162,0								209	348
170	168,0	172,0									366
180	178,0	182,0									385
190	187,7	192,3									404
200	197,7	202,3									421

Las longitudes superiores a 200 mm se escalonarán de 20 en 20 mm.
Evítense en lo posible los tamaños entre paréntesis.
Usualmente se fabrican los tirafondos en los tamaños caracterizados por la indicación de peso.
Los pesos son sólo valores de orientación.

continúa

2 Condiciones técnicas de suministro

Material	Acero	Metal no férrico
Requisitos generales	según DIN 267 parte 1	
Rosca y extremos de tornillos	según DIN 7998	
Material	St = acero (calidad a elección del fabricante)	CuZn (anteriormente Ms) = aleación de cobre-zinc Al-Leg. = aleación de aluminio (calidad a elección del fabricante)
	Otros materiales por acuerdo	
Diferencias límite, tolerancias de forma y de posición	Clase de producto C según DIN ISO 4759 parte 11) (anteriormente ejecución g)	
	como se haya fabricado	
Superficie	Para protección de superficie galvánica sirve DIN 267 parte 9 Otra protección de superficie, por acuerdo	
Ensayo de recepción	según DIN 267 parte 5	
1) DIN ISO 4759 parte 1 sirve actualmente sólo para tornillos con rosca métrica ISO. Las diferencias admisibles para esta norma se han tomado en sentido análogo para tirafondos. También las tolerancias para forma y posición en DIN ISO 4759 parte 1 sirven en sentido análogo para tirafondos.		

3 Designación

Designación de un tirafondo exagonal con tamaño de rosca 4, longitud 1 (medida nominal) = 20 mm, de acero (St):

Tirafondo DIN 571 - 4 x 20 - St

Para tornillos según esta norma sirve la lista de características 4000 - 2 - 1.